



有限会社 藤吉鋸加工所

「時間がかかる、手間がかかる、難しい」 研磨の仕事、ブログで発信し受注増加

当社は40年以上にわたり培ってきた帯鋸（バンドソー）の歪み取り技術により、高精度な研磨・加工ができ、上場企業との取引もあります。これまでは主に近隣の製材所との取引のみでした。後継者がいないところが多く、これからも先細っていくであろうことが目に見えています。そんな中、長男も一緒に働くことになりました。跡継ぎがいる以上、新しいことを始めなければと思い、新しい機械を導入することにしました。取り組んでいる仕事についてブログで発信したところ、遠方の、しかもこれまで関わったことのない業種の方から連絡が来るようになり、思わぬ光が見えたと言った気持ちです。

会社を今後担っていく長男には「時間がかかる、手間がかかる、難しい」という人の嫌がる仕事にどんどん挑戦してもらい、世の中の役に立ってもらいたいですね。

取締役社長 藤吉 英司



ものづくり技術 一般型

事業計画名 紙裁断刃等長尺刃物の効率研磨及び短納期・低価格対応を実現する研磨機の導入事業

課題

- 県内の取引先の廃業
- 業務拡大
- 内製化

取組

- 刃物研磨機の導入
- 大型の刃物への対応
- 納期の短縮
- ブログによる情報発信

成果

- 短納期、低価格化を実現
- 特注の砥石使用で精度向上
- 取引先が全国に拡大

取組への経緯

創業以来、近隣の製材所で使われる帯鋸を研磨する仕事を主に手掛けていたが、廃業する製材所は後を絶たず、帯鋸の研磨依頼も年々減少傾向にあった。そんな中、8年前に長男が入社した。業務の幅を広げようと、これまで培ってきた技術を応用し、紙裁断刃など長尺刃物の研磨やチェーンソー等のガイドバーの歪み取りの依頼も積極的に受け付けるようになった。

ただ、大型の刃やガイドバーは既存の機械では対応できず、断るか外注せざるを得なかったため、内製化を目指して新たな機械を導入することにした。



県内唯一の薄帯鋸取扱業者として、製材所で使われる帯鋸の研磨をメインに手掛けてきた

事業概要

これまでの機械では長さ1.8mまでしか研磨できなかったため、数多く出回っている2.5mのガイドバーの研磨をできるようにしようと、長さ3mまで研磨できる刃物研磨機「DG-W300型」を導入した。

取引先の多くは、予備の刃等を1本しか保有しておらず、研磨依頼中に予備刃にメンテナンスが必要な事態が起こると刃の修理が終わるまで作業がストップするリスクを抱えている。そのため、1日も早い研磨を要求されるが、研磨を外注した際は納品まで1カ月ほどかかるため、機械の導入により、どのくらい早く提供できるか、また精度を検証した。



長さ3m、幅25cmのものまで研磨できる刃物研磨機「DG-W300型」

取組成果活用状況

新しく導入した機械における2.5mの長尺刃物の研磨にかかる時間は45分38秒と一時間を下回り、歪み取りなどの工程や他の仕事を考慮してもこれまで1カ月ほどかかっていた納期が5日以内で提供できるようになった。また、内製化で価格を抑えることにも成功。2.5mの刃物の場合、今までの外注委託時と比べて30%程度は価格を抑えて納品できるようになった。

高い精度を出すために砥石の当たる強さや角度、回転の速さを調整した。また、砥石メーカーと話し合いながら砥石の成分も工夫した。ガイドバーは砥石の硬度や強度を調整することで、きれいに仕上がることが分かった。長尺刃物の場合は、刃物の材質によって砥石を使い分けることで、0.02mm（2.5mの長尺刃物の場合）の誤差に抑えた研磨が可能となった。

これまでホームページ等はなかったが、長男がブログを開設し、研磨したものの業務内容を発信したところ、北海道、長野県や和歌山県など県外の業者から引き合いが来るようになった。プラスチックを切る刃や紙を切る刃など、幅広い用途の刃物やガイドバーの研磨依頼がある。



研磨するため、DG-W300型に2.5mの長尺刃物をセット。ボタンを押すと、磁力で固定される



研磨機に取り付けられた特注の砥石

COMPANY INFORMATION

有限会社 藤吉鋸加工所 [金属製品製造業]

〒501-3264 関市池尻932-1

TEL.0575-22-2898 FAX.0575-29-4857

- 代表者/取締役社長 藤吉 英司
- 設立/昭和47年5月1日
- 資本金/300万円
- 従業員数/4人
- 事業内容/帯鋸、メタルソー、粉碎・破砕刃、断裁刃再研磨、耐摩耗溶接
- HP/<http://blog.livedoor.jp/fujiyoshinoko2244/>
- E-mail/fuzyx-fj-noko2244@ccn.aitai.ne.jp

動画を
チェック

